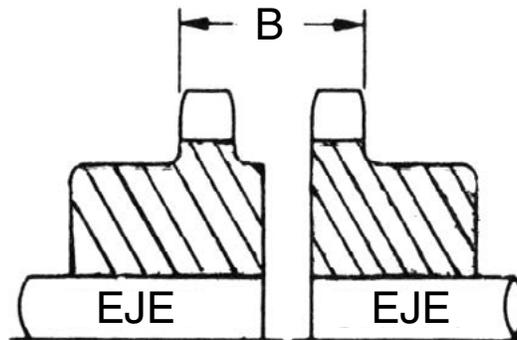


1. Seleccione el tamaño adecuado de los sellos (2) que se usarán dependiendo del tamaño de la maza del cople.
2. Deslice cada sello sobre cada eje antes de montar las mitades del cople.
3. Instale las mitades del cople y ubique las máquinas que va a conectar. Para permitir “el eje flotante” las mitades de cople deberán quedar espaciadas de acuerdo a la dimensión “B” indicada en la tabla.



Cubierta #	40	50	60	80
Para Cople	4012	5012	6018	8018
	4016	5016	6020	8020
		5018		
“B”	27/32	1-1/32	1-11/32	1-11/16

4. Alineación de los ejes. Debido a la operación y al movimiento de las unidades motriz e impulsada se produce normalmente algún desalineamiento angular y paralelo. Por lo tanto, los ejes deben ser alineados lo más preciso posible durante la instalación para minimizar el desgaste. La alineación de los ejes permitirá que el cople tenga una mayor duración.
5. Ensamble la cadena alrededor de las mitades de cople.
6. Deslice los sellos de hule que están en las mazas del cople contra la cadena.
7. Lubrique con grasa para rodamientos de rodillos de consistencia media. Lubrique completamente los rodillos de la cadena y los dientes de los sprockets. Aplique una pequeña cantidad de grasa alrededor del perímetro y la orilla exterior de los sellos de hule.
8. Aplique un recubrimiento de grasa de aproximadamente 1/8” de espesor en el interior de las mitades de la cubierta.
9. Coloque una mitad de la cubierta sobre el cople y ponga los empaques en los extremos expuestos. Ponga la otra mitad en su lugar y asegúrelas firmemente con los tornillos incluidos.